

Technische Daten Stanzmaschinen / Profilstahlscheren

GEKA	Hydracrop 55	Hydracrop 80	Hydracrop 110	Hydracrop 165	Hydracrop 220
Stanzleistung (kN)	550	800	1100	1650	2200
Materialstärke (mm)	Ø 40 x 10	Ø 40 x 14	Ø 40 x 20	Ø 40 x 30	Ø 40 x 40
max. Leistung (mm)	Ø 20 x 20	Ø 24 x 24	Ø 28 x 28	Ø 34 x 34	Ø 40 x 40
Ausladung Typ S (mm)	250	300	300	510	385
Ausladung Typ SD (mm)	500	500	610	610	475
Arbeitshub (mm)	60	70	80	100	100
Hübe/min., bei Hub 20mm (Anz.)	37	40	28	31	26
Scheren					
Scherleistung (kN)	1100	1500	1800	3000	3000
Flachstahl (mm)	200 x 20	300 x 20	400 x 20	400 x 30	400 x 30
Flachstahl mit geringer Verformung (mm)	300 x 15	450 x 15	600 x 15	750 x 20	750 x 20
Messerlänge (mm)	305	475	605	765	765
Rundstahl Ø (mm)	40	45	50	60	60
Vierkantstahl (mm)	40	45	50	60	60
L Profil bei 90° (mm)	120 x 120 x 10	130 x 130 x 13	152 x 152 x 13	205 x 205 x 18	205 x 205 x 18
L Profil bei 90° mit ge- ringer Verformung (mm)	130 x 130 x 13	152 x 152 x 13	160 x 160 x 16	205 x 205 x 25	205 x 205 x 25
L Profil bei 45° (mm)	70 x 70 x 7	70 x 70 x 7	70 x 70 x 7	70 x 70 x 7	70 x 70 x 7
UPN Profil (mm)	120	140	160	180	180
IPN Profil (mm)	120	140	160	180	180
Ausklinken Rechteck					
Materialstärke					
Flach (mm)	10	12	13	16	16
Winkelstahl (mm)	100	100	100	120	120
Auslinktiefe (mm)	90	90	90	110	110
Auslinkbreite (mm)	42	52	52	58	58