

## Technische Daten Stanzmaschinen / Profilstahlscheren

GEKA	Bendicrop 50	Bendicrop 85
Stanzleistung (kN)	500	800
Materialstärke (mm)	Ø 31 x 12	Ø 40 x 15
max. Leistung (mm)	Ø 29 x 13	Ø 24 x 24
Ausladung (mm)	177	500
Arbeitshub (mm)	50	70
Hübe/min., bei Hub 15mm (Anz.)	34	40
<b>Scheren</b>		
Flachstahl (mm)	350 x 10	450 x 15
Flachstahl mit geringer Verformung (mm)	350 x 15	–
Messerlänge (mm)	356	475
Rundstahl Ø (mm)	35	45
Vierkantstahl (mm)	30	40
L-Profil bei 90° (mm)	80 x 80 x 8	130 x 130 x 13
L-Profil bei 45° (mm)	–	–
<b>Ausklinken Rechteck</b>		<b>Dreieck</b>
Materialstärke Flach (mm)	10	12
Winkelstahl (mm)	100	100
Ausklinktiefe (mm)	90	–
Ausklinkbreite / Dim. Dreieckausklinker (mm)	42	130 x 130
<b>Biegen von Flacheisen</b>		
Materialstärke (mm)	100 x 10	200 x 12