

GDW

Werkzeugmaschinen



Präzisions Leit- und
Zugspindeldrehmaschinen

Produktlinie

comfortline

LZ 250 VS

LZ 280 VS

LZ 400 VS



Details und Merkmale der comfortline

Maschinenunterbau und Werkzeugschlitten

- Induktionsgehärtetes Grauguss-Maschinenbett
- Belüfteter Schaltschrank, von der Rückseite der Maschine leicht zugänglich
- Plan- und Oberschlittenspindel gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- Plan- und Oberschlittenführung über Keilleiste nachstellbar

Drehspindel und Vorschubantrieb

- Kurze Brems- und Hochlaufzeiten bis zur max. Spindel-drehzahl durch integriertes Bremsmodul
- Lastunabhängige, konstante Drehzahl bis zu 6000 U/min
- Antrieb über außenliegenden Riemen zur Hauptspindel
- Stufenlos verstellbarer Vorschubantrieb über wartungs-freies Verteilergetriebe.
- Drehstrom-Asynchronmotor mit Bremsmodul und drehzahl-geregeltem Frequenzumrichter mit Istwert-Rückführung.
- Grafische Unterstützung bei Vorschub- und Gewindeeingabe

Sicherheit und Ergonomie

- Absperrbarer Hauptschalter
- NOT-Aus-Schlagtaste
- Elektrisch überwachte Futterschutzhaube in Stahlblechausführung
- Längsverschiebbare Positionsanzeige
- Über den gesamten Arbeitsraum verfahrbare Schiebe-schutzhaube mit Sicherheitsverglasung und Werkzeugablage
- Selbständiges Auskuppeln des jeweiligen Handrades bei automatischem Längs- und Plan-Vorschub sowie beim Einkuppeln der Schlossmutter für das Gewinde
- Integriertes Energie Management
- Zweikanalige Sicherheitstechnik

comfortline

Die komfortable Baureihe

intuitive Bedienung, präzises Ergebnis



Individuelle Software-Lösung für Bedienoberfläche Comfortline

Intuitives Kegeldrehen mit Schlichtaufmaß und automatischer Vorschubabschaltung



Merkmale & Details Positionsanzeige

- 8" Farbbildschirm
- Intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfacher Vorschub- und Gewindeeingabe
- Technologiespeicher für 99 Werkzeuge
- Orientierter Spindelhalt über Teach-In
- C-Achse für die Hauptspindel
- Eingabemöglichkeit von konstanter Drehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit
- Fehler und Zustandsanzeige der Maschine im Klartext
- Vorschub- und Gewindesteigungseingabe über bildunterstützte Maske
- Programmierbare Nullpunktverschiebung und Drehzahlbegrenzung
- Gewindeschneiden mit elektronischem Anschlag, automatischer Gewindetiefenanzeige und Umschaltung von Aussen- zu Innengewinde



Spindelkasten mit Vorgelege-Schaltung für hohe Drehmomente

Einhebelschaltung mit Sicherheitsverriegelung

Maschinenunterbau mit herausnehmbarer Spänewanne und abschließbarem Werkzeugschrank für Zubehör

Hochgenaue Spindellagerung mit 3 vorgespannten Schrägkugellagern für hohe Traglast mit zusätzlicher Riemenzugentlastung

Technische Daten

		LZ 250 VS	LZ 280 VS	LZ 400 VS
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe	mm	145	165	200
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	290	330	400
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	146	186	225
Drehdurchmesser über Schlittenführungen	mm	260	300	390
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	500	650	1000
Bettbreite	mm	220	220	260
Betthöhe	mm	220	220	260
Drehmitte über Werkstattboden	mm	1130	1165	1150
Drehspindel				
Spindelkopf DIN 55027	Größe	5	5	6
Spindelbohrung	mm	43	43	62
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	42	60
Innenkegel ähnlich DIN 228	mm	ME 50	ME 50	ME 70
Futterdurchmesser normal / max.	mm	140/160	160/200	200/250
Stufenlos Plan- u. Aufspannscheibendurchmesser max.	mm	260	280	355
Werkzeugschlitten				
Planschlittenweg	mm	165	165	210
Oberschlittenweg	mm	115	115	115
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75/-60	+75/-60	+180/-180
Werkzeugsystem	Größe	A	A / B	B
Meißelschafthöhe	mm	16	20	25
Leitspindelsteigung	mm	6	6	6
Reitstock mit Handrad				
Pinolenhub	mm	82	82	110
Durchmesser der Pinole	mm	45	45	60
Aufnahmekegel nach DIN 228		MK 3	MK 3	MK 4
Antrieb (stufenloser AC-Antrieb)				
Getriebestufen		1	1	2
Drehzahlreihe V stufenlos	U/min			30-850
Drehzahlreihe W stufenlos (Option)	U/min	0-5000 (6000)	0-4000 (6000)	0-3500
Antriebsleistung (100% ED bei 50Hz/87Hz)	kW	5,5	7	10,5
Vorschubbereich stufenlos				
Längsvorschübe	mm/U	0,01-10	0,01-10	0,01-10
Planvorschübe	mm/U	0,004-3,6	0,004-3,6	0,005-5
Gewindesteigungen metrisch, zoll, Modul, Dp	mm	0,10-52	0,10-52	0,10-80
Platzbedarf und Gewichte				
Länge x Breite x Höhe (incl. Bildschirm)	mm	1450x1035x1500 (1800)	1550x1035x1500 (1800)	2100x1150x1500 (1800)
Gewicht je nach Ausrüstung	Kg	1050	1200	1800
Standardlackierung				
Glattlack		RAL 7035 lichtgrau/ Telegrau 2 RAL 7046		



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58

91315 Höchststadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0

Telefax +49 9193/508 79-30

E-Mail info@gdw-drehen.de

Die Abnahme der Maschinen erfolgt nach DIN 8605.

Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten, was den hohen Qualitätsstandard beweist.