

GDW

Werkzeugmaschinen



Präzisions Leit- und
Zugspindeldrehmaschinen

Produktlinie

basicline

LZ 280 G

Technische Daten		LZ 280 G
Arbeitsbereich		
Spitzenhöhe	mm	165
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	330
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	190
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806 – MK 3	mm	670
Bettbreite	mm	220
Drehspindel		
Spindelkopf DIN 55027 (Standard)		Größe 5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Innenkegel ähnlich DIN 228 (gekürzt)		ME 50
Zentrierspitze nach DIN 806		MK 3
Futterdurchmesser	mm	160 (200)
Plan- u. Aufspannscheibendurchmesser (max.)	mm	280
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem, 385 E, 386 E)	mm	26
Spannzangendurchgang (Vorderend-Druckzangensystem 173 E)	mm	42
Werkzeugschlitten		
Planschlittenweg	mm	165
Planschlittenbreite	mm	140
Oberschlittenweg	mm	115
Oberschlittenbreite	mm	98
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75/-65
Meißelquerschnitt	mm	16 x 16 (20 x 20)
Reitstock mit Handrad		
Pinolenhub	mm	85
Durchmesser der Pinole	mm	45
Aufnahmekegel DIN 228		MK 3
Antrieb		
Drehzahlbereich	U/min	60–3000
Drehzahlbereich Optional	U/min	30–3000
Anzahl der Drehzahl		18
Antriebsleistung	kW	1,9/2,5
Werkzeugsystem		
Grundkörper mit einem Einsatz AD 2090 = Normalzubehör		Größe A (Option B)
Vorschubbereich		
Vorschübe längs/plan (= 0,36 von längs)	mm/U	0,025–0,9
Gewindesteigungen metrisch mit Standard-Wechselradeinsatz	mm	0,2–14
Platzbedarf und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe	mm	1.540 x 855 x 1450
Gewicht je nach Ausrüstung ca.	kg	1100
Standardlackierung		
Maschine		lichtgrau RAL 7035
Schiebehaube		telegrau 2 RAL 7046

Besondere Merkmale:

- Mit abgedeckter Leit- und Zugspindel, 9-stufigem Getriebe und automatischer Handradausrückung
- Wirtschaftlich, präzise, universell
- Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605, CE-konform, Made in Germany

Normalzubehör

(im Maschinengrundpreis enthalten)

- Schnellwechsel-Werkzeughalter Größe A mit Einsatz AD2090
- Röhrenleuchte
- Einfach-Bettanschlag
- Reduzierhülse für Hauptspindel-Innenkegel ME 50 / MK 3
- Schutzflansch für Spindelkopf DIN 55027-5
- 2 feste Zentrierspitze DIN 806-MK3
- Satz Wechselräder (Zähnezahlen 21-27-28-33-42-120)
- Satz Bedienwerkzeuge und Ölpresse
- 5 Ersatz-Abscherstifte
- 2 Bedienungsanleitungen mit Ersatzteilen, Elektrodokumentation



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58

91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0

Telefax +49 9193/508 79-30

E-Mail info@gdw-drehen.de