

Technische Daten CNC-Bearbeitungszenter

FEELER	VMP-23A	VMP-23A APC	VMP-30A	VMP-32A	VMP-32A APC	VMP-40A	VMP-45SA	VMP-45A	VMP-50A
Verfahrwege									
X-Achse (mm)	580	580	760	820	800	1020	1100	1100	1300
Y-Achse (mm)	420	420	420	520	520	520	700	610	610
Z-Achse (mm)	510	510	510	505	505	505	600	600	600
Maschinentisch									
Dimensionen (mm)	420 x 650	410 x 580	420 x 890	520 x 950	500 x 700	520 x 1150	1300 x 700	1200 x 600	1420 x 600
Max. Belastung (kg)	300	120	300	800	200	800	1000	1500	1500
Spindel									
Drehzahl (U/min)	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000
Optional (U/min)	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000
Optional (U/min)	15 000	15 000	15 000	15 000	15 000	15 000	15 000	15 000	15 000
Leistung (kW)	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11
Option (kW)	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Werkzeugwechsler									
Anz. Werkzeug- plätze (Nr.)	20	20	20	24	24	24	24	24	24
Achsvorschübe									
X-Achse (m/min)	36	36	36	40	40	40	40	40	40
Y-Achse (m/min)	36	36	36	40	40	40	40	40	40
Z-Achse (m/min)	36	36	36	40	40	40	40	40	40