

## Technische Daten CNC-Bearbeitungszenter

| FEELER                  | VB-610     | VB-715     | VB-825     | VB-900     | VB-1000    |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>Verfahrwege</b>      |            |            |            |            |            |
| X-Achse (mm)            | 1100       | 1400       | 1650       | 1900       | 2200       |
| Y-Achse (mm)            | 610        | 715        | 825        | 900        | 1000       |
| Z-Achse (mm)            | 610        | 700        | 700        | 800        | 800        |
| <b>Maschinentisch</b>   |            |            |            |            |            |
| Dimensionen (mm)        | 1300 x 600 | 1650 x 700 | 1900 x 800 | 2100 x 860 | 2400 x 960 |
| Max. Belastung (kg)     | 1000       | 1500       | 1800       | 2200       | 2700       |
| <b>Spindel</b>          |            |            |            |            |            |
| Drehzahl (U/min)        | 4000       | 4000       | 4000       | 4000       | 4000       |
| Optional (U/min)        | 6000       | 6000       | 6000       | 6000       | 6000       |
| Leistung (kW)           | 6/11       | 7.5/15     | 7.5/15     | 11/18.5    | 11/18.5    |
| Optional (kW)           |            | 18.5/22    | 18.5/22    | 18.5/22    | 18.5/22    |
| <b>Werkzeugwechsler</b> |            |            |            |            |            |
| Anz. Werkzeuge (Nr.)    | 24         | 24         | 24         | 32         | 32         |
| <b>Achsvorschübe</b>    |            |            |            |            |            |
| X-Achse (m/min)         | 15         | 15         | 15         | 12         | 12         |
| Y-Achse (m/min)         | 15         | 15         | 15         | 12         | 12         |
| Z-Achse (m/min)         | 12         | 12         | 12         | 10         | 10         |