

Technische Daten CNC-Bearbeitungszenter

FEELER	QMP-23A	QMP-23A APC	QMP-30A APC	QMP-32A	QMP-32A APC	QMP-40A
Verfahrwege						
X-Achse (mm)	580	580	760	820	800	1020
Y-Achse (mm)	420	420	420	520	520	520
Z-Achse (mm)	510	510	510	505	505	505
Maschinentisch						
Dimensionen (mm)	650 x 420	580 x 410	890 x 420	520 x 950	500 x 700	520 x 1150
Max. Belastung (kg)	300	120	300	800	200	800
Spindel						
Drehzahl (U/min)	12 000	12 000	12 000	10 000	10 000	10 000
Optional (U/min)	15 000	15 000	15 000	12 000	12 000	12 000
Optional (U/min)				15 000	15 000	15 000
Leistung (kW)	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Optional (kW)	7.5/11	7.5/11	7.5/11			
Werkzeugwechsler						
Anz. Werkzeuge (Nr.)	20	20	20	24	24	24
Achsvorschübe						
X-Achse (m/min)	48	48	48	48	48	48
Y-Achse (m/min)	48	48	48	48	48	48
Z-Achse (m/min)	48	48	48	48	48	48